NOW

CAMS

datatex Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specifica-

datatex
we make IT work for you

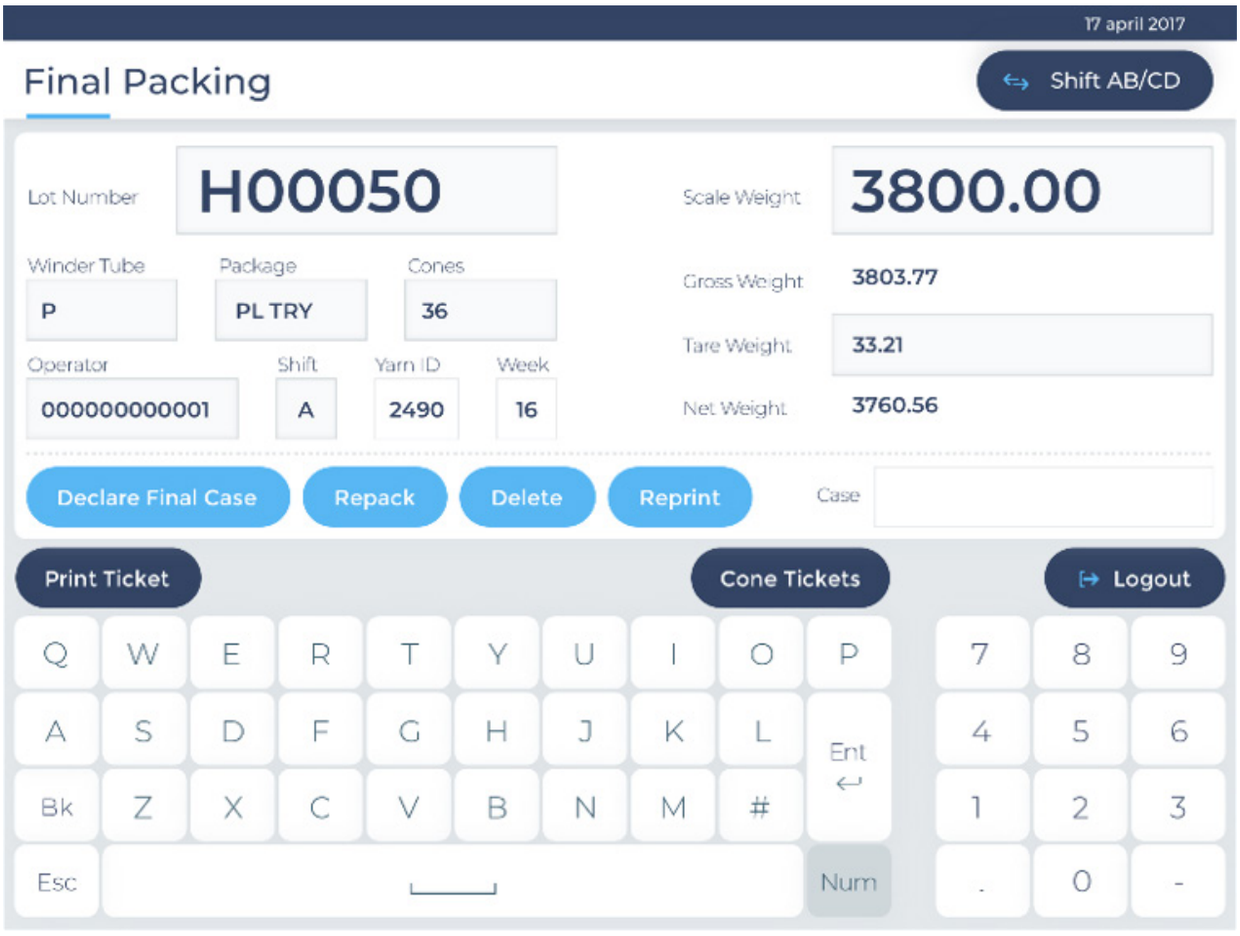
Soluzioni Gestionali Specializzate per L'industria Tessile:
Abbigliamento, Arredo Casa, Tappeti, Tessuti Tecnici, Tessuti non Tessuto e di Prodotti Arrotolati

Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping **we make IT work for you**

PERCHÉ CAMS?

In un contesto come quello attuale, caratterizzato dalla necessità di essere sempre più informati e performanti, un aspetto rilevante che crea sempre scompensi all'interno di un'azienda è il rilevamento dei dati, che purtroppo avviene ancora in molti casi in forma manuale a cura di un operatore. Risulta dunque, un lavoro molto lungo, dal quale possono derivare errori di varia natura che a loro volta ne provocano altri nei diversi settori dell'azienda. Quelli più penalizzati, sono la produzione, la pianificazione e il calcolo dei costi in quanto tutti dipendenti dal sistema di raccolta dati.

CAMS (Computer Aided Manufacturing System) è un software creato per rilevare gli avanzamenti di produzione in forma automatica o semi automatica, in grado di soddisfare le esigenze di cui sopra e ridurre l'errore umano. CAMS permette ad un'organizzazione di avere una piattaforma MES (Manufacturing Execution System) uniforme per monitorare la produzione, dal prelievo delle materie prime fino alla spedizione dei prodotti finiti, assistendo in questo modo a tutti i processi produttivi.



Oltre alla raccolta degli avanzamenti di produzione, CAMS viene utilizzato per diverse altre funzioni quali ad esempio le stazioni di pesatura, etichettatura, imballaggio e pallettizzazione. Con CAMS si può gestire la movimentazione generale del magazzino oltre che di controllare le postazioni di ingresso e uscita.

CAMS è quindi lo strumento ideale per collegare l'ERP aziendale con le macchine. CAMS può essere implementato sia con gli ERP di Datatex che con sistemi terzi.

PERCHÉ NOW CAMS?

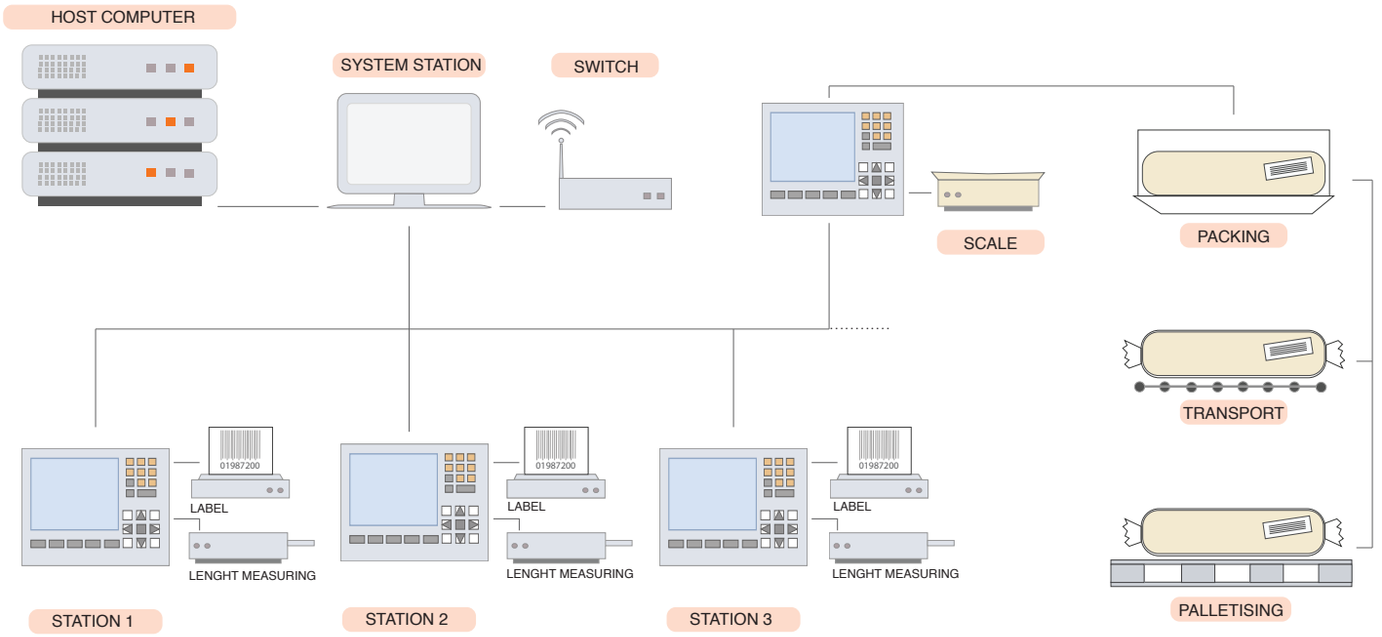
Un’installazione di CAMS consta di un server e “n” stazioni collegate tra loro mediante una rete.

Il server è a sua volta collegato con il sistema ERP (NOW) da cui, in linea di massima, riceve gli ordini di produzione da eseguire a cui ritorna gli avanzamenti di produzione e le movimentazioni di magazzino. Il collegamento permanentemente con l’host non è necessario, permettendo a CAMS di lavorare anche in modalità stand-alone. (High Availability).La modalità di utilizzo di CAMS prevede la presenza di un operatore.

A seconda del tipo di funzionalità richiesta, le stazioni possono essere gestite in modalità’ browser (WEB application) o con tradizionali interfacce client/server. Se è richiesto il collegamento ad una macchina con un PLC, la configurazione è quella tradizionale.

L’applicazione CAMS è altamente flessibile e parametrizzabile. In fase di implementazione il cliente può modellare l’applicazione a suo piacimento attraverso un tool di configurazione definendo il layout delle schermate di ogni stazione e il flusso funzionale dell’applicazione a seconda del reparto/stabilimento in cui si applica.

Il collegamento alle macchine può avvenire tramite l’utilizzo di encoder oppure attraverso lo scambio di file quando le macchine o PLC collegati alle macchine lo consentono. Le informazioni scambiate sono generalmente quantità prodotte, eventi (fermi macchina, cambio operatore, cambio lotto, difetti, etc.), parametri (velocità, temperatura, etc.), istruzioni per l’operatore. Data l’alta flessibilità del sistema è possibile personalizzare il tipo di informazione che si vuole gestire sia a livello di CAMS che di NOW.



Lo scambio di informazioni può avvenire anche tramite l’utilizzo di tecnologia RFID

I dispositivi usati dall’operatore per l’immissione dei dati, possono essere un tradizionale PC oppure tablet e/o palmari.

Come detto in precedenza oltre agli avanzamenti di produzione CAMS può essere utilizzato per raccogliere dati da sistemi di pesatura sia di produzione che di laboratorio, movimentazioni di magazzino e di interfaccia con sistemi di ricettazione.

CAMS oltre ad avere funzioni di raccolta dati può operare anche come sistema di supervisione. Il capo reparto attraverso un monitor può controllare lo stato di ogni macchina in tempo reale direttamente dalla sua postazione di lavoro. È quindi possibile capire in anticipo la necessità di mandare un operatore presso una macchina dove sta per terminare un'operazione oppure avere una visione di insieme del reparto vedendo in un sol colpo le macchine in funzione, quelle ferme per manutenzione e quelle bloccate per un guasto.



È poi possibile ottenere report personalizzati per misurare e valutare l'efficienza del reparto.

Dal punto di vista sistemistico, la gestione del database è completamente trasparente all'utente e può essere configurato con pochi clic. La configurazione dell'applicazione può essere salvata periodicamente (back-up). Il sistema può essere poi ripristinato da un back up precedente o attraverso una funzione di mirroring salvata sul server. Sono disponibili anche i ripristini parziali, oltre al recupero dei dati cancellati in precedenza.

Le funzioni di Screen Designer e Report & Label Designer sono gli strumenti che consentono la progettazione/definizione delle schermate e delle etichette dell'applicazione in funzione delle esigenze dell'azienda.

L’utente può collegarsi all’applicazione utilizzando le sue credenziali (utente e password) oppure si può collegare attraverso la lettura di un codice a barre che lo identifica. L’applicazione gestisce differenti profili di autorizzazione che possono essere definiti per gruppo di utenti o singolo utente.

Il sistema è multilingua e supporta anche l’alfabeto cinese e cirillico.

Il sistema permette la gestione dei più diffusi sistemi di codice a barre come UPC, EAN, Code 128, Code 39, Code 39, 2 di 5 interleave e altri.

LE CARATTERISTICHE:

- Rileva automaticamente le quantità prodotte dalle macchine tramite encoder; riduce quindi l’errore umano e incrementa la produttività dell’azienda
- Tramite adeguate interfacce si connette a PLC per raccolta dati online.
- Invia all’operatore le code dei lavori a bordo macchina, le istruzioni operative, registra le rese di macchina, gli avanzamenti di produzione, fermate, difetti e la movimentazione dei materiali
- Rilevamento automatico dei fermi macchina
- Gestione e utilizzo di tutti i più comuni sistemi di codice a barre e utilizzo di lettori bar-code
- Connessione a bilance, cucine colori e sistemi di imballaggio
- CAMS una volta acquisiti i dati può funzionare anche se il sistema host è non connesso, concetto di (High Availability)
- Funzionalità di “supervisor”; il responsabile di produzione può monitorare lo stabilimento dal suo ufficio
- L’applicazione è altamente configurabile e personalizzabile; è possibile definire il layout delle schermate ed il flusso funzionale.
- Eventi, fermate, difettosità ecc. sono parametrizzabili e definibili dall’utente tramite tabelle
- I turni sono definiti da un calendario giornaliero. Le funzioni automatiche consentono di definire facilmente i turni per lunghi periodi.
- Tramite DLL standardizzate si può interfacciare con qualsiasi sistema esterno.
- Reporting dell’avanzamento della produzione in tempo reale
- Produce analisi di produttività e monitorizza gli scostamenti dai valori standard.
- L’utente può modificare report / etichette esistenti e definirne di nuovi.
- CAMS e’ disponibile in più lingue
- Disponibile in versione WEB attraverso l’utilizzo di browser
- Predisposto all’utilizzo di sistemi RFID
- Il database di CAMS e la sua gestione sono integrati nell’applicazione e mascherati all’utente finale.
- In caso di sostituzione di parte dell’hardware della rete CAMS, l’applicazione si “riconfigura” automaticamente

SWITZERLAND - DATATEX AG

Industriestrasse 47 po box 4461

Ch-6304 Zug

Phone: +41 (0)417 264 283

ITALY - DATATEX CONSULTING SRL

Viale Lunigiana 46

20125 Milano Italia

Phone: +39 02 679 744 1

INDIA - VERODATATEX INDIA PVT LTD

1st floor at Silverline Tech Park,

Plot No 180, EPIP Zone, Whitefield,

Bangalore 560 066

Phone: +91 080 437 122 87

GERMANY - DATATEX GMBH

Kirchstrasse 12

48485 Neuenkirchen - Germany

Phone: +49 597 399 645

USA - DATATEX TIS INC.

11810 Northfall Lane, Building 1203

Alpharetta, GA 30009 USA

Phone: +1 770 667 86 56

SERBIA - DATATEX2018 DOO

Krunska 23

11000 Belgrade

Phone: +381 696 890 80

ISRAEL - DATATEX LTD

Haodem Str. 3 - Ramat Siv

Petach - Tikva - Israel

Phone: +972 3 923 41 01

For more information see our disclaimer: https://datatex.com/disclaimer/