NOW

MQM

datatex Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specifica-

datatex
we make IT work for you

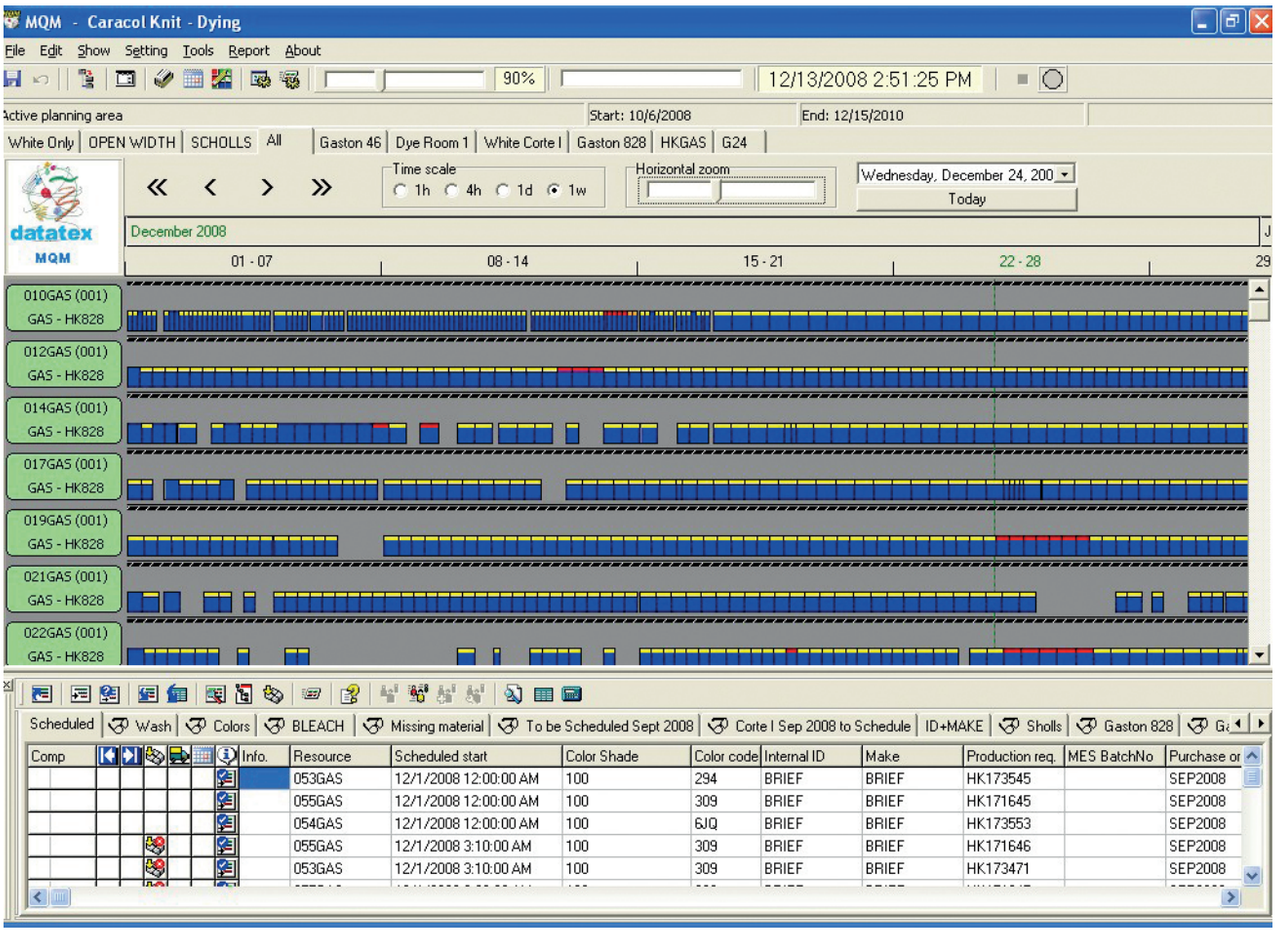
Soluzioni Gestionali Specializzate per L'industria Tessile:
Abbigliamento, Arredo Casa, Tappeti, Tessuti Tecnici, Tessuti non Tessuto e di Prodotti Arrotolati

Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping **we make IT work for you**

PERCHÉ MQM?

MQM è uno strumento che permette la pianificazione della capacità finale per gli impianti tessili e d'abbigliamento, utilizzato per aumentare l'efficienza, la produttività e massimizzare le consegne puntuali. Attualmente, ci troviamo davanti ad una situazione economica complessa in quanto: la concorrenza globale è in continuo aumento, le barriere commerciali si sono ridotte notevolmente ed anche i costi di manodopera si sono abbassati, in contemporanea la crescente domanda di qualità da parte dei consumatori.

I consumatori vogliono una maggiore differenziazione dei prodotti (una vasta gamma di stili, piccoli lotti, ecc.), per consentire a loro di esprimere le loro personalità individuale attraverso i loro acquisti. Inoltre, vi è una maggiore domanda di tempi di produzione più brevi, una pressione reale per migliorare il valore del prodotto e una maggiore complessità per quanto riguarda i processi produttivi.

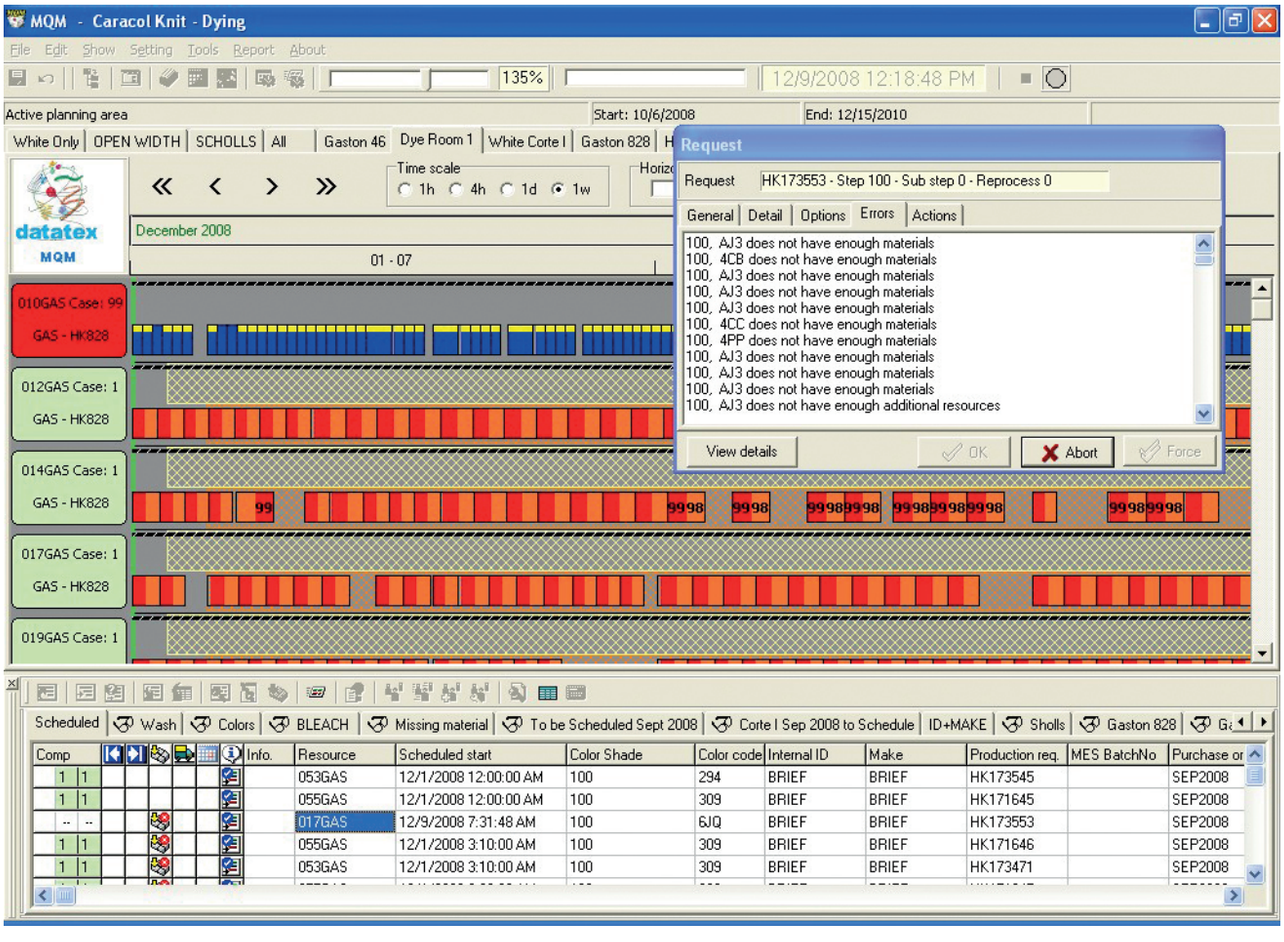


In questo contesto, uno strumento di pianificazione come MQM può offrire un vantaggio competitivo fondamentale, rendendo un procedimento complesso molto più semplice e veloce.

PERCHÉ NOW MQM?

Risulta evidente intendere che MQM è stato realizzato al fine di rispettare i seguenti obiettivi:

- Rispettare le scadenze dei clienti,
- Massimizzare l'utilizzo di manodopera-macchina-materiale;
- Ridurre al minimo:
    - I tempo di inattività;
    - Gli straordinari;
    - I ritardi;
    - La lead/tempo di coda;
    - Il tempo di completamento;
    - Il tempo nel sistema;
    - L'inventario WIP.



Coloro che si occupano della pianificazione aziendale possono avere il maggior controllo possibile e la pianificazione, sia manuale sia automatica, è assistiti da un computer.

Può essere utilizzato per tutte le fasi relative alla supply chain essendo uno strumento molto flessibile

L'aspetto più importante è che MQM può essere collegato a un qualsiasi sistema ERP esistente oppure futuro.

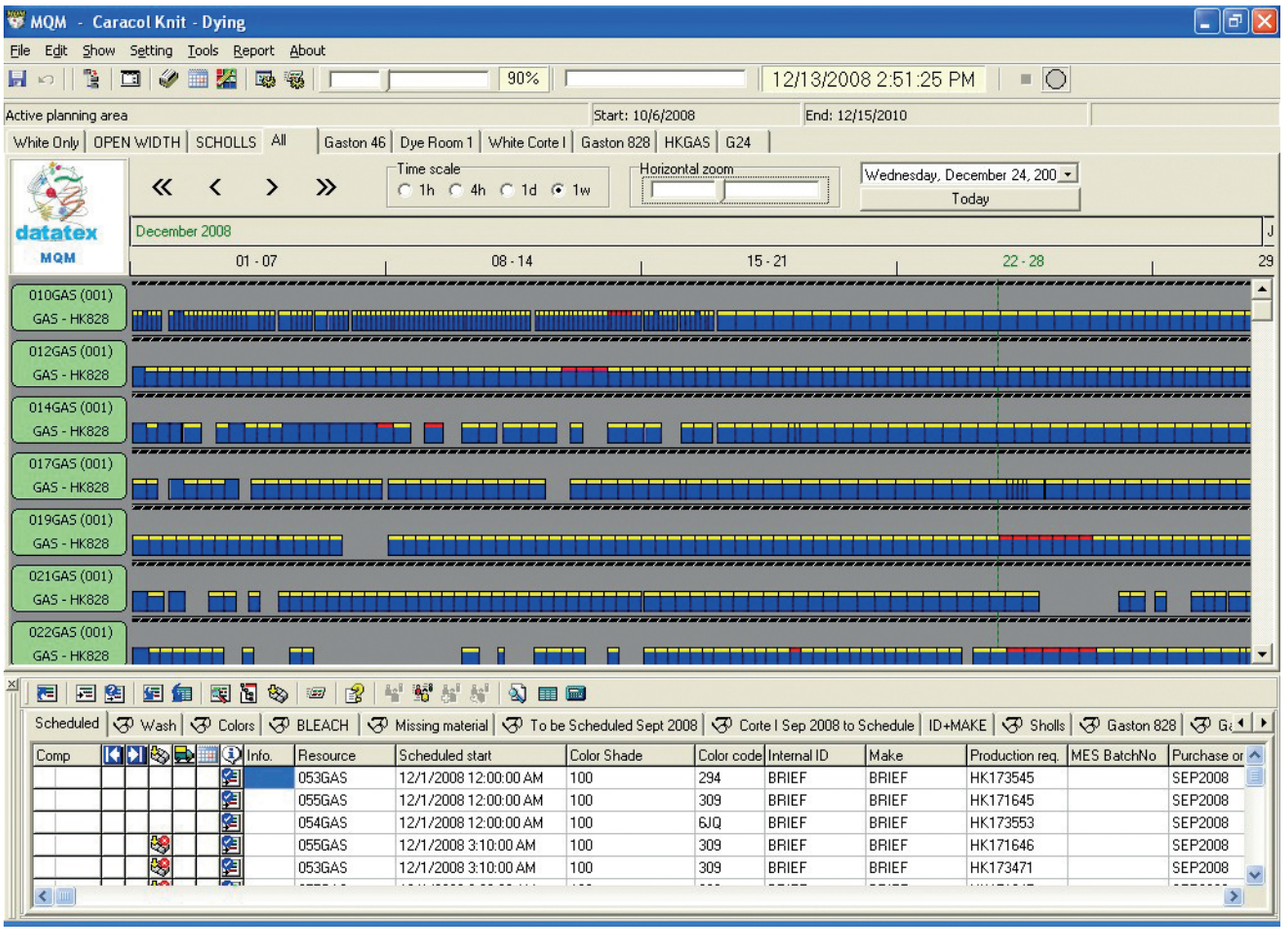
Le attività di un'azienda possono beneficiarne attraverso:

• Un notevole risparmio di tempo (pari al 50%), comportando ad una riduzione dei tempi di risposta che sono molto più rapidi; in più il personale necessario per la realizzazione è notevolmente inferiore al fine di ridurre inevitabilmente i turni di lavoro;

• Un ulteriore risparmio dei costi grazie ad una maggiore produttività (meno ritardi, riduzione dei cuscini di inventario, maggiore capacità produttiva);

• Una maggiore flessibilità grazie ad una ripianificazione più semplice;

• Un servizio migliore sia per le azienda sia per i clienti finali.



L'MQM è completamente differente da tutti gli altri strumenti di pianificazione presenti, in quanto non utilizza un approccio "black box", perché ogni fase di pianificazione viene spiegata in maniera dettagliata e visualizzata attraverso semplici passaggi.

LE CARATTERISTICHE:

- Uno **strumento visivo semplice** da usare;
- **Rilevazione del collo della bottiglia;**
- **Programmazione efficace** della capacità finita;
- **Sequenziamento automatico;**
- Regole di compatibilità applicate alla prenotazione **job-to-job, da lavoro a risorsa** e **da lavoro a capacità;**
- **Multi-user** e **multi-reparto;**
- Restrizioni **materiali** e **risorse aggiuntive** (manodopera, strumenti) considerate;
- **What-if scenario;**
- Tutte le **informazioni critiche** per la pianificazione e laconsegna in un cruscotto utente.

SWITZERLAND - DATATEX AG

Industriestrasse 47 po box 4461

Ch-6304 Zug

Phone: +41 (0)417 264 283

ITALY - DATATEX CONSULTING SRL

Viale Lunigiana 46

20125 Milano Italia

Phone: +39 02 679 744 1

INDIA - VERODATATEX INDIA PVT LTD

1st floor at Silverline Tech Park,

Plot No 180, EPIP Zone, Whitefield,

Bangalore 560 066

Phone: +91 080 437 122 87

GERMANY - DATATEX GMBH

Kirchstrasse 12

48485 Neuenkirchen - Germany

Phone: +49 597 399 645

USA - DATATEX TIS INC.

11810 Northfall Lane, Building 1203

Alpharetta, GA 30009 USA

Phone: +1 770 667 86 56

SERBIA - DATATEX2018 DOO

Krunska 23

11000 Belgrade

Phone: +381 696 890 80

ISRAEL - DATATEX LTD

Haodem Str. 3 - Ramat Siv

Petach - Tikva - Israel

Phone: +972 3 923 41 01

For more information see our disclaimer: https://datatex.com/disclaimer/