NOW

Plant Maintenance

datatex Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specifica-

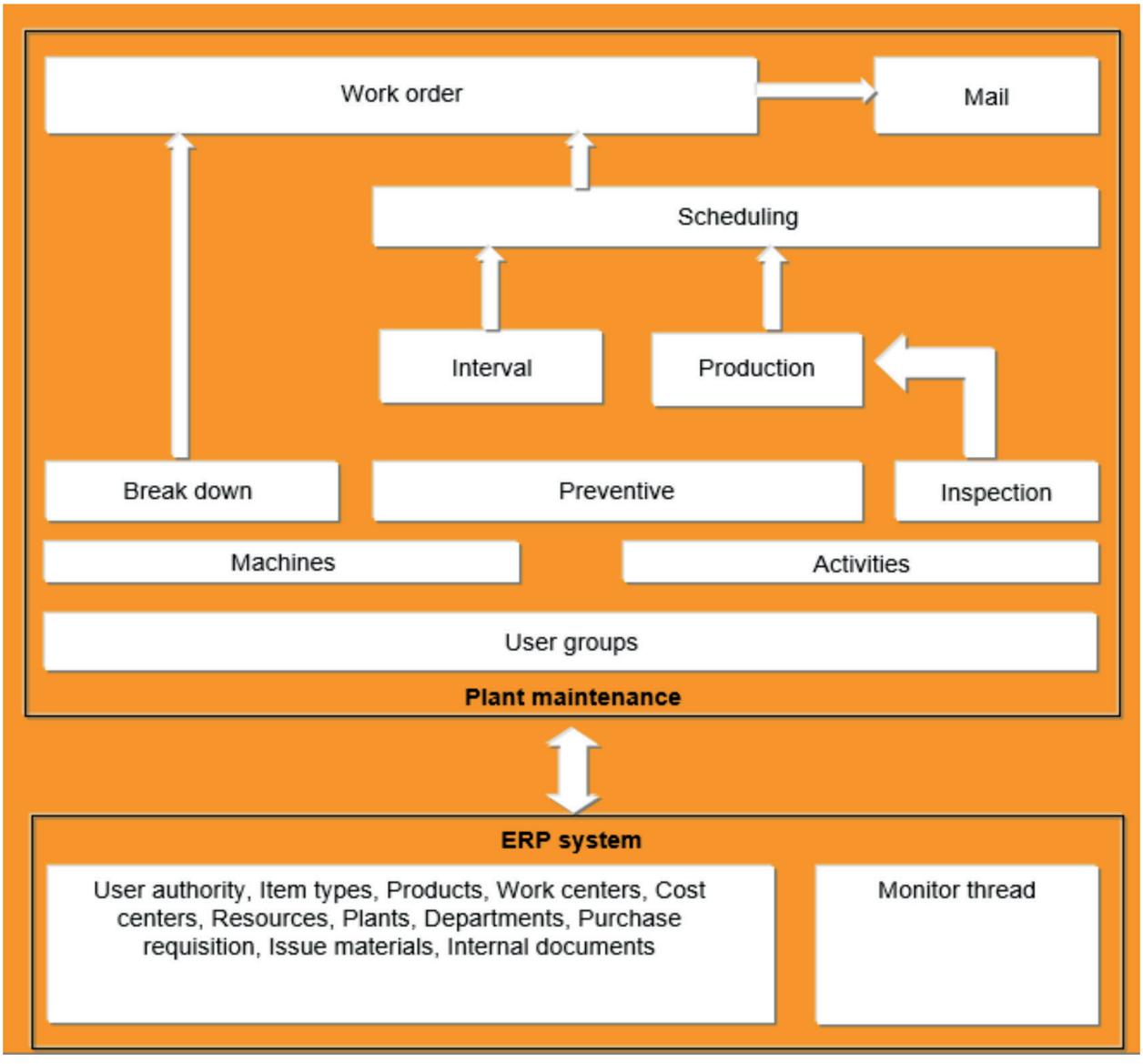
datatex
we make IT work for you

Soluzioni Gestionali Specializzate per L'industria Tessile:
Abbigliamento, Arredo Casa, Tappeti, Tessuti Tecnici, Tessuti non Tessuto e di Prodotti Arrotolati

Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping Pattern Dynamic Process flow Size/Color Matrix Specification sheets Product Coding Multiple UM's Sales Inventory Production Purchasing Planning Scheduling Shop-Floor Fabric Inspection Business Intelligence Fiber Yarn Fabric Nonwovens Floor Covering Garment Home Textiles Industrial Textiles Automotive Textiles B0M Recipes Print Design Weaving/Warping **we make IT work for you**

PERCHÉ LA MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI?

Lo scopo di questo modulo è quello di poter registrare le attività e le scadenze relative alla manutenzione delle macchine. Facilita la programmazione più efficiente delle risorse disponibili, tenendo traccia di ciò che deve essere fatto e quando. La registrazione tempestiva delle attività e dei relativi costi consente di valutare l'efficienza e la reattività degli interventi e può offrire una panoramica della situazione attuale rispetto a quella pianificata, consentendo agli utenti di valutare se le attività pianificate sono adeguate alle esigenze attuali.



La possibilità di memorizzare i dati pianificati ed effettivi (costi e durate) è molto utile ai fini del monitoraggio della situazione e consente di adottare misure adeguate per ottenere migliori risultati in termini di produttività e riduzione dei costi.

PERCHÉ NOW LA MANUTENZIONE DEGLI IMPIANTI?

Grazie all'efficienza energetica, all'affidabilità e alla durata delle apparecchiature che ha portato ad una riduzione dei costi sia sulla manutenzione che sul funzionamento o, evitando in questo modo inutili sprechi. Garantisce inoltre il risparmio energetico annullando gli incidenti legati alla sicurezza. I tempi di arresto sono annullati.

Ha anche molte potenzialità, come ad esempio:

• Possibilità di avere una definizione gerarchica della macchina per indirizzare la manutenzione ad una specifica parte della macchina.

• Integrazione completa con il sistema ERP per avere un quadro completo della disponibilità dei pezzi di ricambio e della richiesta di acquisto.

• Collegamento su tutti i soggetti ERP coinvolti con la relativa richiesta di manutenzione

• Possibilità di tracciare costi e tempi per valutare l'efficienza degli interventi e delle macchine

• Analisi e stampa per accedere al carico di lavoro delle risorse e raccogliere informazioni pianificate ed effettive.

• Funzione mobile specifica per gestire gli interventi di manutenzione e la registrazione dei dati per aumentare la produttività e l'usabilità delle funzioni standard su dispositivi con schermi più piccoli.

LE CARATTERISTICHE:

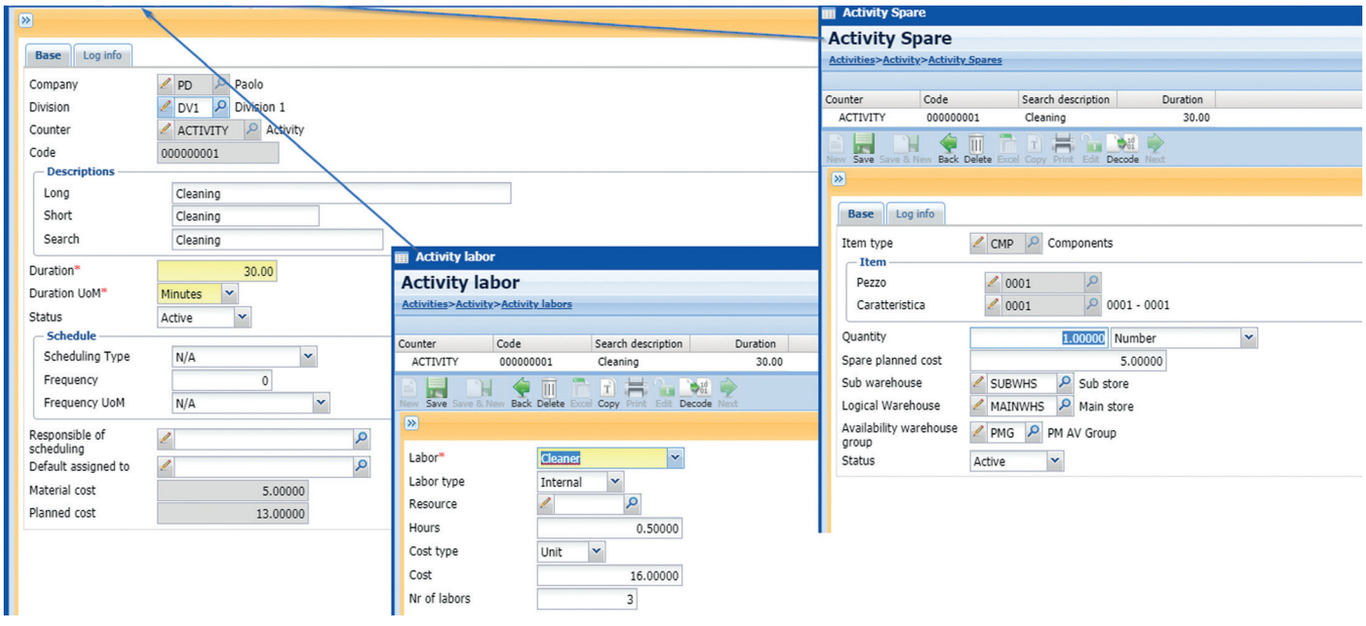
• **Ripartizione:** Manutenzione guasti: informazioni su tempi, guasti e cause, reclami, tipo di lavoro (normale o parziale e manutenzione di opportunità), azioni correttive intraprese, motivi di ritardo, assistenza, pezzi di ricambio consumati e altre informazioni rilevanti. Le richieste di manutenzione sono inserite dall'utente, prese in carico dal responsabile della programmazione, convertite in ordini di manutenzione e quindi assegnate ai tecnici.

• **Preventivo:** Lavori di manutenzione ordinaria e definita dall'utente - Qualsiasi lavoro su una macchina in qualsiasi punto dell'impianto, come la pulizia, le tubazioni, la saldatura, l'ingrassaggio, la verniciatura e la manutenzione. Le attività di manutenzione vengono inserite entro i termini previsti, il sistema crea automaticamente un programma delle attività di manutenzione, che vengono poi trasformate in ordini di manutenzione e assegnate ai tecnici.

• **Ispezione:** Questo processo comporta l'ispezione di qualsiasi macchina/strumento per quanto riguarda lo stato, l'ora e la registrazione delle letture finali. Possono essere definite diverse tempistiche per le ispezioni delle macchine, la calibrazione degli strumenti, il monitoraggio delle condizioni, le operazioni di conformità alle leggi, ecc. I lavori possono essere assegnati ad una persona specifica e possono essere monitorati in base al programma. Le letture possono essere registrate e confrontate con gli standard.

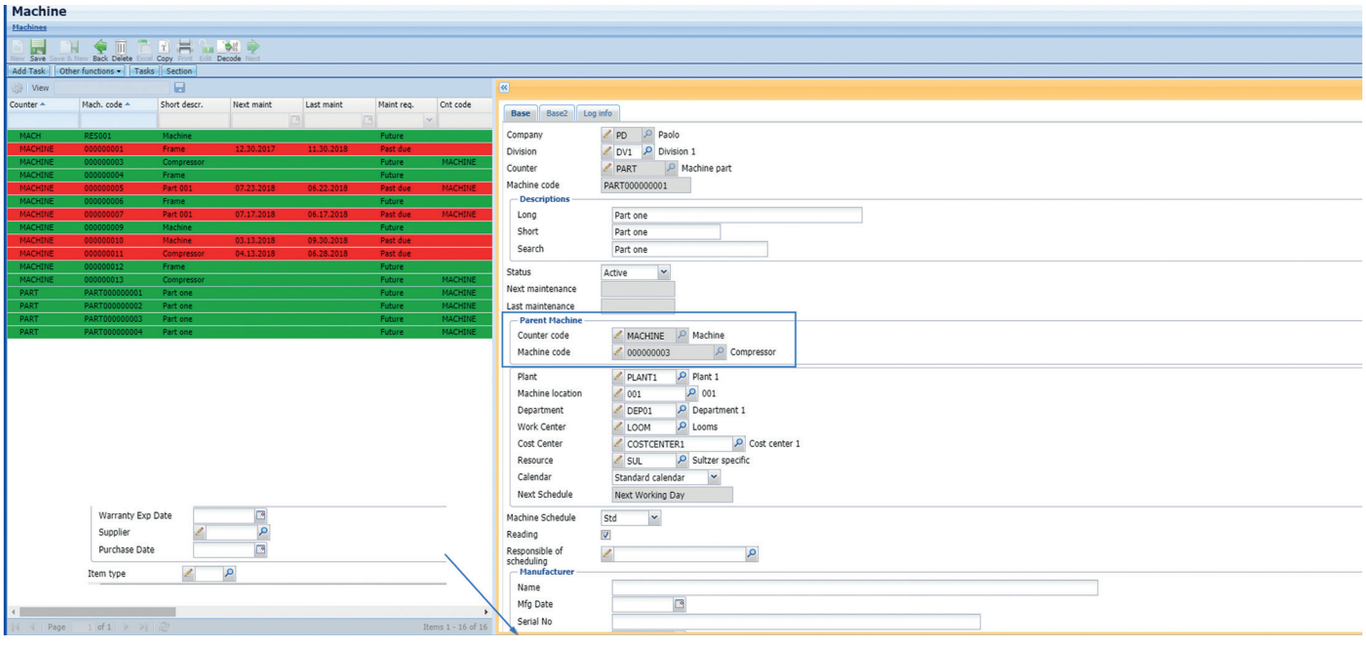
La definizione di attività include:

- Durata
- Tipo di programmazione e frequenza;
- Pezzi di ricambio con costi;
- Tipo e numero di lavorazioni con costi.

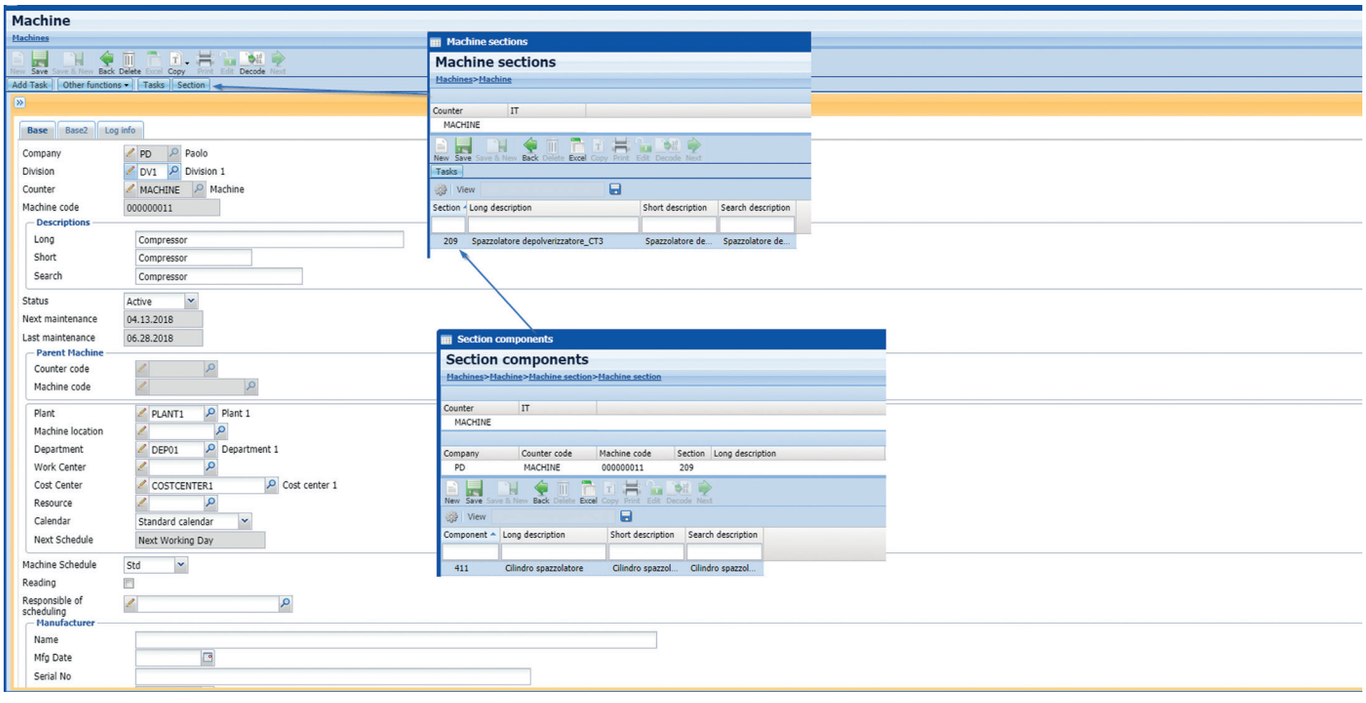


La definizione della macchina può essere definita in due modi:

- Utilizzando una struttura che dà la possibilità di definire una chiara gerarchia tra una macchina e le sue parti e dove ogni parte è specificamente identificata.

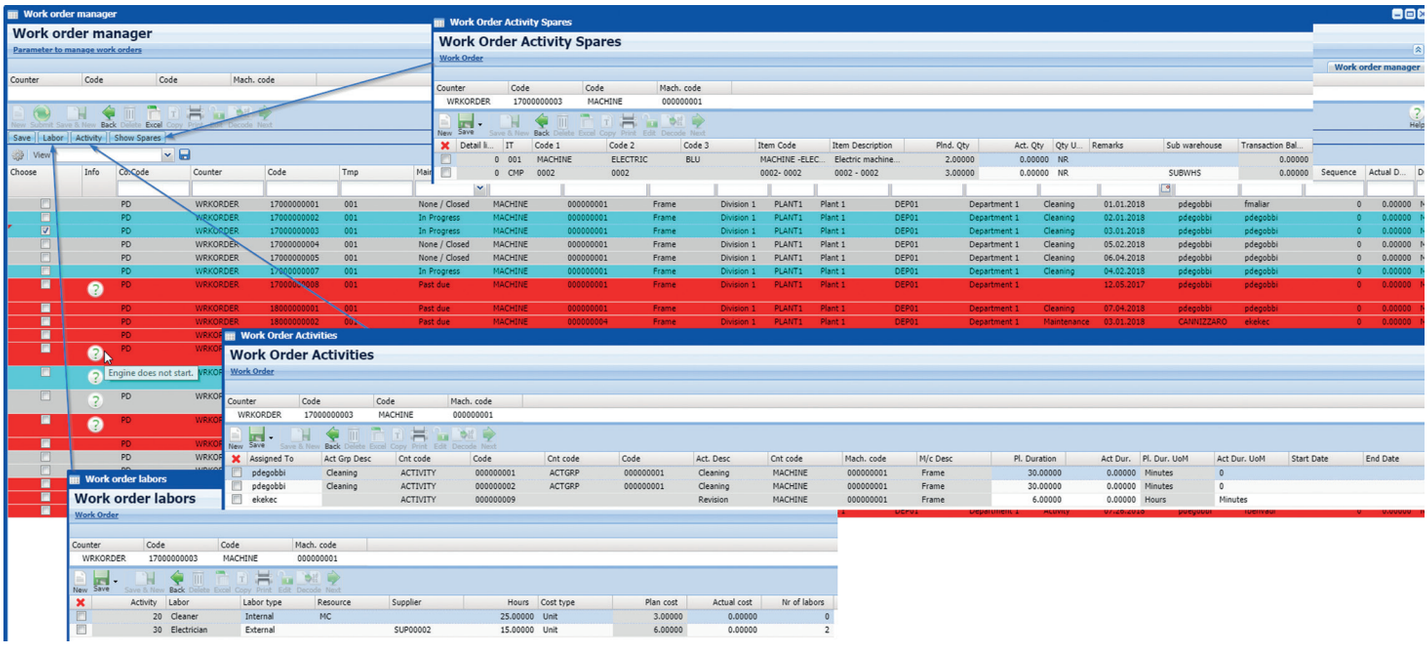


- Utilizzo di un numero fisso di livelli (tre) in cui ogni parte non è specifica ma generica



È possibile utilizzare un cruscotto:

- Assegnare le attività e cambiare la priorità;
- Controllare le attività assegnate ad una specifica mano d'opera e inserire le informazioni rilevanti per la manutenzione;
- Inserire i costi reali di manutenzione;
- Rilasciare i componenti di manutenzione;
- Richiedere l'acquisto di un componente mancante.



SWITZERLAND - DATATEX AG

Industriestrasse 47 po box 4461

Ch-6304 Zug

Phone: +41 (0)417 264 283

ITALY - DATATEX CONSULTING SRL

Viale Lunigiana 46

20125 Milano Italia

Phone: +39 02 679 744 1

INDIA - VERODATATEX INDIA PVT LTD

1st floor at Silverline Tech Park,

Plot No 180, EPIP Zone, Whitefield,

Bangalore 560 066

Phone: +91 080 437 122 87

GERMANY - DATATEX GMBH

Kirchstrasse 12

48485 Neuenkirchen - Germany

Phone: +49 597 399 645

USA - DATATEX TIS INC.

11810 Northfall Lane, Building 1203

Alpharetta, GA 30009 USA

Phone: +1 770 667 86 56

SERBIA - DATATEX2018 DOO

Krunska 23

11000 Belgrade

Phone: +381 696 890 80

ISRAEL - DATATEX LTD

Haodem Str. 3 - Ramat Siv

Petach - Tikva - Israel

Phone: +972 3 923 41 01

For more information see our disclaimer: https://datatex.com/disclaimer/